MANUEL D'EMPLOI

français

UNITE DE COUPE
MOD. DD120L



ED.1-04/13

Enfocus Software - Customer Support

LA SOCIETE

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. est née à Milan en 1946 grâce à Luigi Spinelli. Depuis plus de soixante ans la société produit des systèmes de coupe automatisés, des unités de coupe pour des applications textiles et des machines à couper électriques et pneumatiques.



Née comme point de référence pour la coupe dans le domaine textile, les produits Rasor® sont aujourd'hui largement utilisés dans d'autres secteurs, tels que secteur chimique, de l'automobile, nautique, sportif, de l'ameublement.

Rasor® peut se vanter d'une continuité professionnelle de trois générations, grâce au support fondamental du membre fondateur, à sa passion, son dévouement et son expérience qui dure soixante-dix ans.

La caractéristique qui distingue Rasor® est que chaque phase de l'usinage, de la conception au produit emballé pour la livraison, a lieu dans la société elle-même, grâce à des opérateurs grandis professionnellement sur la même longueur d'ondes de son esprit et de celui de ses fondateurs, pour assurer la qualité qui représente le point de force sur lequel Rasor® a marqué son activité dès le début.

Cet esprit engage journellement la société pour l'amélioration de la qualité du produit et l'ouvre à l'étude et au développement de nouveaux matériels et de nouvelles technologies.

REMERCIEMENTS

Cher Client,

tout d'abord nous vous remercions pour avoir choisi un produit fabriqué par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

Depuis plusieurs années Rasor® est un point de repère dans le domaine des équipements destinés à la coupe dans les secteurs textile, de l'habillement, de l'ameublement, de la couture, des installations sportives, chimique, de l'automobile, nautique et des matériaux isolants.

Sa production est depuis toujours synonyme de fiabilité, témoignée par la satisfaction de ses nombreux Clients.

La Qualité Rasor® est le pivot de toutes les activités de la société, afin de fournir au Client un service totalement correspondant à ses attentes et à ses exigences pour ce qui est de la qualité du produit, de la fiabilité dans les livraisons et de la disponibilité de produits finis.

Toutes les parties des dispositifs ont été conçues et produites pour assurer des performances optimales. Afin de maintenir un niveau de qualité élevé et d'assurer une longue fiabilité des produits Rasor®, nous invitons nos Clients à n'utiliser que des pièces de rechange originales et à contacter la maison mère pour n'importe quelle intervention d'entretien.

Enfocus Software - Customer Support



1. NORMES GENERALES DE SECURITE



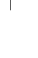
Ce manuel d'emploi est une partie intégrante de l'unité de coupe DD120L et il doit être lu avec attention avant de l'employer car il fournit des instructions importantes sur la sécurité de l'installation, de l'emploi et de l'entretien. Il doit donc être conservé avec soin.



Avant d'utiliser l'unité de coupe DD120L, lire attentivement les normes générales de sécurité indiquées ci-dessous.

- EMBALLAGE.
  Après avoir enlevé l'emballage s'assurer que l'unité de coupe soit intacte. En cas de doute ne pas les utiliser et s'adresser à un Centre d'Assistance Autorisé. Ne pas laisser des éléments éventuels de l'emballage (sachets en plastique, polystirène expansé, carton, etc.) à la portée des enfants ou des handicapés car ils sont des sources potentielles de danger.
- EVITER LES MILIEUX DANGEREUX.
  Faire en sorte que les composants de l'unité de coupe DD120L n'entrent pas en contact avec des surfaces humides ou mouillées.
- TENIR LOIN LES ENFANTS.
  Aucune personne étrangère (surtout les enfants) ne doit s'approcher de la zone de travail.
- CABLE D'ALIMENTATION.
  Faire en sorte que le fil de l'alimentation électrique n'entre pas en contact avec des objets chauds, des surfaces pointues ou des bords tranchants. Ne jamais tirer le fil d'alimentation de la machine. Ce fil ne doit jamais être remplacé par l'utilisateur au cas où il serait endommagé. Si nécessaire, s'adresser à du personnel professionnellement qualifié.
- TENIR TOUJOURS EN ORDRE LE LIEU DE TRAVAIL.
  Le lieu de travail doit être toujours tenu en ordre et bien éclairé; aucun liquide ou trace d'huile ne doivent être présents.
- UTILISER TOUJOURS L'UNITE DE COUPE DD120L DE FAÇON APPROPRIEE.
  Effectuer seulement les travaux pour lesquels les unités de coupe ont été fabriquées; ne pas les utiliser pour des travaux inappropriés.
- RESPECTER L'EMPLOI.
  Ne pas couper des matériels trop épais et vérifier toujours la condition de la lame.
- EVITER TOUTE MISE EN MARCHE ACCIDENTELLE.
  Avant de connecter l'unité de coupe DD120L, s'assurer que tout soit installé correctement.
- HABITS DE TRAVAIL.
  Ne pas utiliser de vêtements larges ou d'accessoires qui peuvent se prendre dans les parties en mouvement.
- LUNETTES DE SECURITE ET GANTS DE PROTECTION A MAILLE METALLIQUE.
  Utiliser toujours des lunettes et des gants de protection à maille métallique homologués Rasor pour les opérations d'emploi et d'entretien (conformément à la norme UNI EN 388:2004).
- PIECES DE RECHANGE.
  Pour l'entretien et le remplacement utiliser seulement des pièces de rechange originales. L'entretien de la lame doit être effectué seulement par des techniciens Rasor®.
- INSTALLATION.
  Toute installation non conforme à ce qui est indiqué peut compromettre votre sécurité et faire échoir la garantie.





Lettre d'information

L'installateur et le technicien chargé de l'entretien doivent connaître le contenu de ce manuel. Bien que les caractéristiques principales du type d'équipement décrit ne changent pas, la **Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l**. se réserve le droit de modifier les parties, les détails et les accessoires qu'elle jugera nécessaires afin d'améliorer la machine, ou pour des exigences de caractère constructif ou commercial, en n'importe quel moment et sans être obligé à mettre à jour tout de suite ce manuel.

 **ATTENTION** 

TOUS LES DROITS SONT RESERVES SELON LES INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,
La reproduction de n'importe quelle partie de ce manuel, en n'importe quelle forme, est interdite sans l'autorisation écrite de la Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l.
Le contenu de ce guide peut être modifié sans préavis. Tous les soins ont été pris pour rassembler et contrôler la documentation contenue dans ce manuel afin de rendre ce guide le plus complet et compréhensible possible.
Rien de ce qui est contenu dans cette publication ne peut être interprété comme garantie ou condition explicite ou implicite - y compris, non en voie limitative, la garantie d'aptitude pour un but particulier. Rien de ce qui est contenu dans cette publication ne peut être interprété comme modification ou assertion des termes de n'importe quel contrat d'achat.

Les machines de la Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l. ne sont pas prévues pour fonctionner dans des milieux avec danger d'explosion et à haut risque d'incendies et elles ne peuvent ni couper des matériels mouillés ou humides ni travailler en cas de pluie. En cas de pannes ou de fonctionnement incorrect, l'unité de coupe DD120L ne doit pas être utilisée jusqu'à ce que le Service d'Assistance Technique ne termine la réparation.

Service Assistance Technique



Pour toute information s'adresser à
RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALIE
Tél: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

ATTENTION

La configuration originale de l'unité de coupe ne doit absolument pas être modifiée.
Lorsqu'on reçoit l'unité de coupe, contrôler que la fourniture corresponde aux spécifications de la commande. En cas de non-conformité informer immédiatement la Société Rasor®. S'assurer aussi que l'unité de coupe n'ait pas été endommagée pendant le transport.

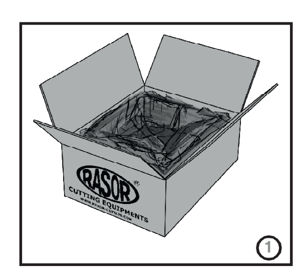
RASOR®
dal 1946

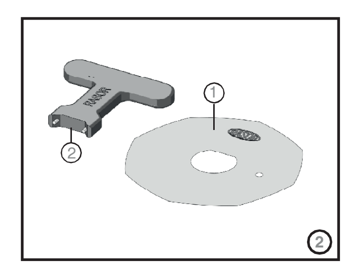
Enfocus Software - Customer Support

2. TRANSPORT ET EMBALLAGE

L'unité de coupe est livrée dans une boîte en carton contenant plusieurs options. Le codage du produit commandé et le numéro de série sont indiqués sur l'emballage extérieur (voir dessin 1). A l'intérieur de l'emballage il y a aussi les accessoires suivants, contenus dans un sachet:

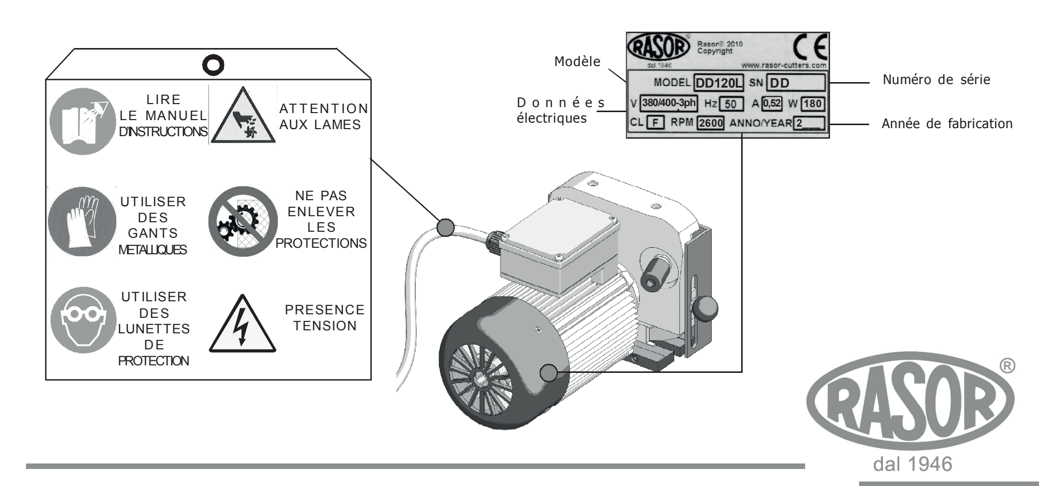
1) Lame polygonale;
2) Clé papillon pour désassemblage écrou lame;





3. DONNEES DE PLAQUE

La plaquette d'identification du fabricant et de conformité à la NORME 2006/42/CE est appliquée sur la partie frontale de l'unité de coupe; elle est représentée ci-dessous.
Ne jamais enlever pour quelque raison que ce soit cette plaquette, même si la machine était revendue. Pour toute communication avec la Société constructrice il est toujours nécessaire de mentionner le numéro de série (écrit sur la plaquette elle-même).
Sur le câble d'alimentation électrique de l'unité de coupe il y a des pictogrammes illustrant les avertissements de sécurité qui doivent être respectés par toute personne affectée à l'utilisation de la machine. **Au cas où ces indications ne seraient pas respectées, la Société constructrice décline toute responsabilité pour tout dommage aux personnes et aux objets, l'opérateur lui-même étant le seul responsable devant les organismes compétents.**



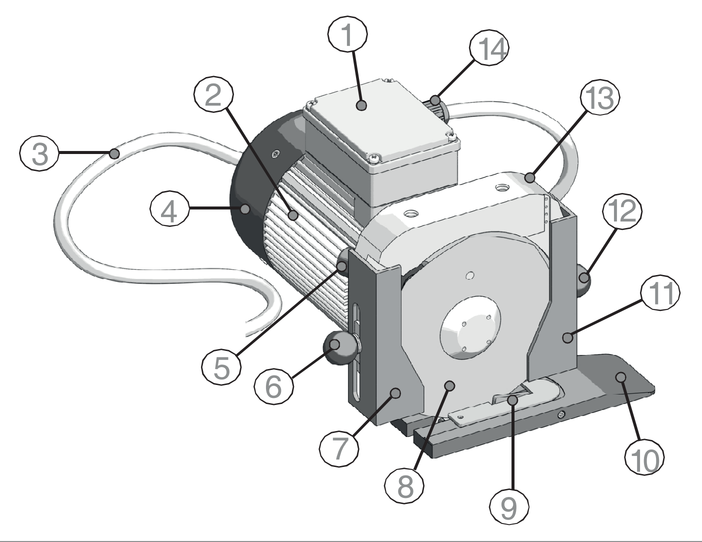
RASOR®
dal 1946



4. DESCRIPTION DU PRODUIT

L'appareillage décrit dans ce manuel est une petite unité de coupe modèle DD120L à utiliser pour l'assemblage sur des machines automatiques (ex. supports, coupe informatisée, etc.) à travers des trous présents dans le support moteur.
L'unité de coupe DD120L permet des opérations de coupe en continu et, à travers l'assemblage en série, la coupe à des hauteurs variables.
En exploitant le principe de coupe de la lame toujours en contact avec la contre-lame et la qualité supérieure de l'acier de la lame fournie, l'unité de coupe DD120L assure la séparation nette sans effilures des deux bords de matériel coupé. Le temps de coupe est réduit de moitié et le matériel peut glisser à une vitesse double en éliminant les temps morts. Le moteur triphasé de dimensions extrêmement compactes et de fiabilité très élevée uni avec les lames de 120 mm de diamètre, assure des coupes jusqu'à 4 cm. Une des particularités de l'unité de coupe DD120L est la possibilité, grâce à la présence d'une affûteuse assemblée sur la tête de l'unité de coupe, de pouvoir affûter la lame à n'importe quel moment, sans la désassembler. Après avoir effectué cette opération, les opérations de coupe peuvent recommencer immédiatement. Un moteur à puissance élevée, parfaitement équilibré, avec un nombre élevé de tours et ne demandant aucune opération d'entretien, réduit au minimum les vibrations, ce qui assure la conformité de l'unité de coupe à la Directive Européenne n°2002/44/CE sur les risques dérivant des vibrations mécaniques. Les parties mécaniques sont réalisées en acier, en bronze et en aluminium à haute résistance.

Eléments du dispositif			
1	Boîte de dérivation	8	Lame polygonale
2	Carcasse moteur	9	Contre-lame en métal dur
3	Câble électrique	10	Base en aluminium revêtue en Teflon®
4	Couverture moteur	11	Protection en aluminium droite
5	Bouton affûtage	12	Poignée de réglage protection droite
6	Poignée de réglage protection gauche	13	Support moteur
7	Protection en aluminium gauche	14	Passe-câble





dal 1946

Enfocus Software - Customer Support



5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques unité de coupe DD120L	
Diamètre lame	120 mm avec contre-lame en métal dur
Vitesse lame	2600 tours/min
Hauteur utile de coupe	environ 4 cm
Puissance moteur	Triphasé-Asynchrone, 180 W (IP65-CL F)
Absorption max.	0,52 A
Poids (avec câble d'alimentation)	4700 g
Poids total (avec emballage)	4950 g
Longueur câble électrique	1 m
Luminosité minimale pour les opérations de travail	LUX 200
Vibrations lors du démarrage	< 2,5 m/s^2
Température d'emploi	0 ~ 55°C
Humidité d'emploi	10 ~ 95% sans condensation

Les données techniques sont indicatives et peuvent varier sans préavis

Caractéristiques lames disponibles	
12SHSS	Lame à 8 côtés Ø 120 mm, en Acier H.S.S.
12DHSS	Lame à 12 côtés Ø 120 mm, en Acier H.S.S.
12CSW	Lame circulaire Ø 120 mm, en Acier Extra
12SHSSTN	Lame à 8 côtés Ø 120 mm, en Acier H.S.S. revêtue TIN
12DHSSTN	Lame à 12 côtés Ø 120 mm, en Acier H.S.S. revêtue TIN
12SMD	Lame à 8 côtés Ø 120 mm, en Métal dur intégral
12SHSSTF	Lame à 8 côtés Ø 120 mm, en Acier H.S.S. revêtue en Téflon®

6. BRUIT PRODUIT

Le niveau de pression acoustique maximum émise par l'unité de coupe DD120L est pareil à environ 60 dB (A). Le bruit aérien a été détecté en conformité avec la norme UNI EN ISO 11202:2010. Les niveaux de bruit émis par le dispositif à des distances différentes de détection (sans aucun système de filtration des ondes sonores) varient de peu de db (A).

NOTE
On conseille aux propriétaires de l'unité de coupe DD120L d'en vérifier la conformité avec la Directive pour la protection des travailleurs: Décret Législatif Italien 81/08.

7. DOMAINE D'APPLICATION

L'unité de coupe DD120L a été conçue, fabriquée et assemblée pour la coupe de tissus et matériels de tous les types, non métalliques, non plastiques ou non ligneux à l'aide de lames rotatives polygonales. L'équipement ne doit pas être utilisé:

- dans des milieux avec des atmosphères explosives;
- en présence de poussière fine ou de gaz corrosifs;
- sur des matériels mouillés ou humides;
- pour couper des matériels plastiques, métalliques et ligneux.

Il est interdit d'utiliser l'unité de coupe DD120L pour des usinages différents de ceux qui sont indiqués ci-dessus car cela peut être dangereux.






8. INSTRUCTIONS POUR L'EMPLOI

Pour pouvoir travailler en sécurité, on recommande de suivre les instructions ci-dessous.

- L'usinage doit être effectué en respectant rigoureusement les normes de sécurité du pays où la machine est vendue.
- Il est ABSOLUMENT INTERDIT de fumer pendant les opérations d'installation, d'emploi ou de mise en place de l'unité de coupe.
- Le client s'engage à respecter et à faire respecter par ses employés et par les personnes desquelles il est responsable, toutes les normes de lois et les réglementations en vigueur en matière de sécurité, prévention des accidents du travail et hygiène du travail.
  Le client s'assume donc la responsabilité de suivre scrupuleusement toutes les normes de lois et les réglementations en vigueur et les dispositions spéciales en vigueur à l'intérieur des structures sportives ou publiques que le client déclare de connaître pour en avoir été préalablement informé.
- **L'unité de coupe fonctionne même sans protection de sécurité. Cette protection ne doit JAMAIS être enlevée.**
- Vérifier toujours la résistance du matériel à couper et le type de lame qu'on est en train d'utiliser.
- Le client devra équiper le personnel non seulement des dispositifs de protection individuelle nécessaires pour effectuer les opérations, mais aussi des systèmes de protection prescrits par le fabricant par rapport à des conditions de risque spécifiques de l'installation et/ou de la zone où ce personnel doit travailler.
- Ne jamais effectuer de réglages avec la lame en marche ou avec la fiche connectée.
- Faire toujours attention à la position du câble électrique pour empêcher qu'il soit coupé ou endommagé par la lame.
- L'unité de coupe DD120L peut être assemblée sur les machines O.E.M. à condition que leur structure originale ne soit pas du tout modifiée. Dans le cas contraire, l'intervention doit être certifiée par Rasor®.



9. CONNEXION ELECTRIQUE

Il faut tout d'abord s'assurer que les lignes soient à même d'alimenter correctement l'unité de coupe, tout en respectant les normes de sécurité (pour les caractéristiques requises voir par. 5).

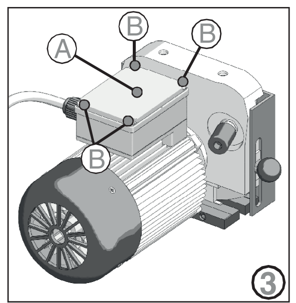
ATTENTION 

On conseille d'installer avant l'unité de coupe un dispositif magnétothermique "sauve vie" et de s'assurer que le circuit de terre soit efficace.
Avant d'opérer sur les câbles d'alimentation déconnecter la fiche du réseau. Contrôler aussi que les connexions et les protections électriques correspondent aux valeurs de Force Motrice et de Données de plaque (tension et courant) demandées par les différents circuits électriques.
Pour tous les travaux électriques, en se référant à ce qui est prévu par la norme CE 11-27/1, le personnel adopté doit avoir les conditions requises par la norme. Pour les travaux sous tension l'employeur doit en attester l'aptitude, après une formation. L'unité de coupe DD120L est fournie avec câble électrique déjà connecté à la boîte de dérivation placée à côté du moteur.
L'utilsateur doit connecter l'unité de coupe au réseau électrique (le câble est conforme aux normes CEI 20-22 III). Ne jamais varier la longueur du câble fournie.
S'il est nécecessaire d'utiliser un câble plus long, remplacer celui fourni.





Pour pouvoir connecter le nouveau câble ouvrir le couvercle “**A**” en dévissant les 4 vis cruciformes “**B**” (voir figure 3). Connecter le câble des phases au bornier. La section minimale des câbles de connexions doit être établie par l’opérateur préposé à l’installation. On recommande d’utiliser des câbles et des prises de sécurité homologués IMQ. Contrôler la connexion en activant l’unité et vérifer le sens de rotation. L’unité est pourvue de mise à la terre (câble jaune-vert). Toute connexion à la terre défectueuse peut provoquer des conditions de non sécurité. Tout dommage éventuel n’est pas à la charge de Rasor®.



L’alimentation électrique doit être fournie à l’unité par une ligne protégée contre les surintensités à l’aide d’un interrupteur automatique (magnétothermique) ou de fusibles lents de dimensions adéquates. Le courant des dispositifs de protection doit être le plus bas possible en tenant compte de l’absorption maximale de l’unité (voir données de plaque).



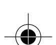
L’utilisateur doit prévoir un sectionneur de courant sur la ligne d’alimentation pour pouvoir désactiver l’unité en cas de nécessité.

10. RISQUES RESIDUELS

Bien que l’unité de coupe soit sûre, les opérateurs doivent faire attention à éviter toute situation potentiellement dangereuse pour leur sécurité et pour celle d’autrui.

☹ A la fin des opérations de travail le moteur peut être chaud.
☹ La lame peut fonctionner même si les protections sont désassemblées.





Enfocus Software - Customer Support

11. INSTALLATION ET EMPLOI

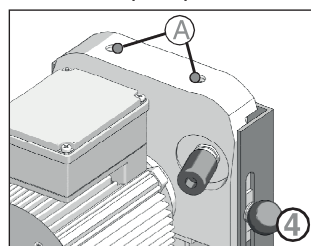
Pour l'installation et l'emploi de l'unité de coupe suivre les instructions ci-dessous:

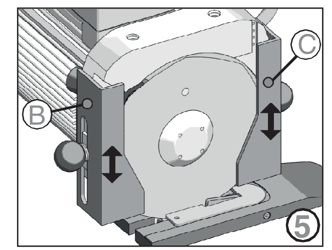
1) Fixer l'unité de coupe sur des équerres plates ou des angles à l'aide des vis 5MA en les insérant dans les deux trous filetés "A" présents dans le support porte lame (voir figure 4).

NOTE
L'unité de coupe peut être installée dans toute sorte de position/angle: en position verticale, tournée, latérale. La base en aluminium ne doit pas nécessairement toucher la surface de la machine.

2) Placer le matériel à couper;
3) Connecter l'unité de coupe à l'alimentation électrique;
4) Mettre le matériel au-dessus de la base de coupe;
5) Régler les protections mobiles droite et gauche "B" et "C" selon l'épaisseur du matériel à couper (voir figure 5);
6) Effectuer l'opération de coupe.

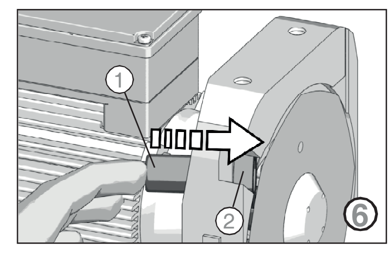
NOTE
L'unité de coupe DD120L peut fonctionner en position fixe (avancement du matériel) ou en position d'avancement en tenant le matériel bloqué. Il est important que le matériel à couper soit tendu le plus possible en évitant qu'il se fronce.



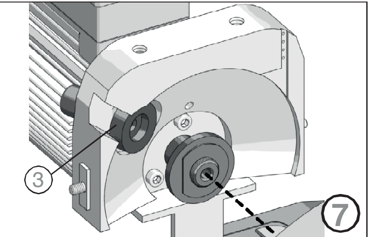


12. AFFUTAGE DE LA LAME

Après quelques heures d'emploi continu de l'unité de coupe, ou au cas où elle perdrait sa capacité de coupe, il faut affûter la lame.
Pour effectuer cette opération, démarrer la lame et presser l'affûteuse "2" sur la lame elle-même (en pressant le bouton "1", comme indiqué dans la figure 6), pour 3-4 secondes.
Répéter l'opération 2-3 fois.



Au cas où le procédé d'affûtage ne serait pas efficace, vérifier l'usure de la meule en émeri "3" (voir figure 7). Au cas où la meule "3" serait trop usée ou sale, la remplacer en désassemblant la lame à l'aide de l'outil adéquat.





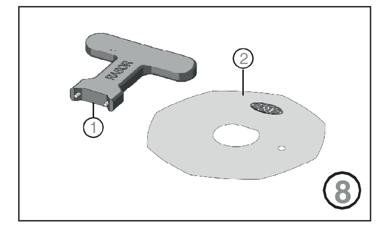


Enfocus Software - Customer Support



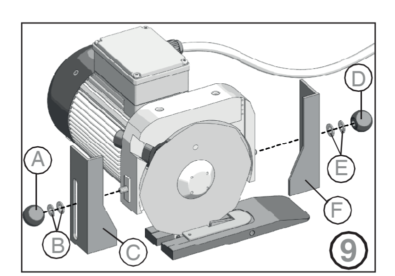
13. REMPLACEMENT DE LA LAME

Au cas où la lame ne réussirait plus à couper (même après avoir répété plusieurs fois l'opération d'affûtage) il faut la remplacer. Pour effectuer cette opération, utiliser la clé papillon "1" (indiquée dans la figure 8).



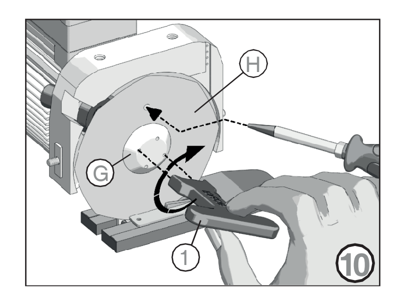
Pour la remplacer suivre les instructions ci-dessous:

1) Mettre les gants de protection conformément au Décret Législatif 81/08;



2) Extrare les deux poignées "A" et "D" de réglage des protections droite et gauche "C" et "F" en enlevant les deux rondelles correspondantes "B" et " E" (voir figure 9).

3) Utiliser la clé papillon "1" pour dévisser l'écrou "G" et enlever la lame "H" (voir figure 10).



4) Remplacer la lame usée avec une lame nouvelle "2", en faisant attention à centrer la lame sur le moyeu dans la position correcte, et en se rappelant de l'assembler de façon que l'inscription Rasor peut être vue par l'opérateur.

5) Réassembler tout l'ensemble et effectuer l'affûtage.



Enfocus Software - Customer Support

14. RESOLUTION DES PROBLEMES

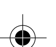
✖ PROBLEME	➡ SOLUTION
Le matériel n'est pas coupé ou il s'encastre entre la lame et la contre-lame	Vérifier que lame et contre-lame soient en contact
	Vérifier le type de matériel
	Affûter la lame
	Vérifier l'épaisseur du matériel
	Vérifier la compatibilité entre lame et matériel
	Vérifier que le moteur tourne correctement
	Réduire la vitessse d'avancement
	Vérifier l'intégrité de la contre-lame
L'unité de coupe est bruyante	Vérifier l'intégrité de la lame
	Désassembler la lame et enlever les résidus de matériel
	Vérifier l'intégrité de la contre-lame
L'unité de coupe démarre lentement, fonctionne par intermittence ou ne démarre pas du tout	Contrôler les connexions électriques sur l'unité O.E.M.
	Vérifier les connexions électriques
	Contrôler le câble d'alimentation

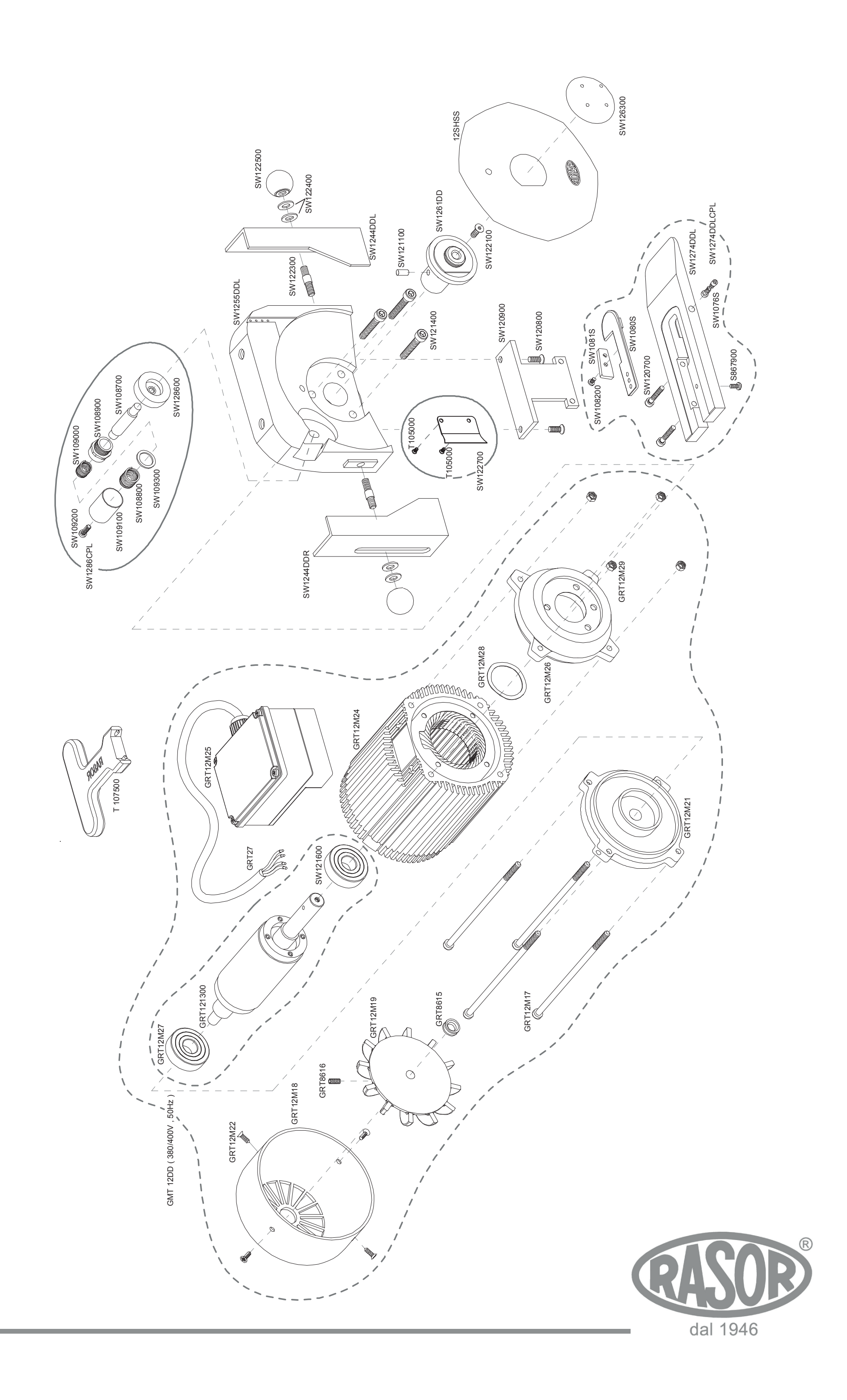
15. LISTE DES PIECES DE RECHANGE / VUE ECLATEE

CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION
12SHSS	LAME 8-COTES Ø 120 mm, EN ACIER H.S.S.	GRT12M29	ECROU DE FERMETURE	SW109100	COUVERTURE AFFUTEUSE AVEC COUSSINET	SW122700	RESSORT ARRETE-FIL
GMT12DD	MOTEUR COMPLET SERIE DD120, 3-ph 380 V 50 Hz	GRT27	CABLE D'ALIM. IGNIFUGE	SW109200	VIS DE FIXAT. COUVERTURE AFFUTEUSE	SW1244DDL	PROTECTION EN ALUMINIUM GAUCHE
GRT1213DD	ROTOR COMPLET SERIE DD120	GRT8615	ENTRETOISE	SW109300	RONDELLE	SW1244DDR	PROTECTION EN ALUMINIUM DROITE
GRT12DD24	CARCASSE MOTEUR COMPLETE SERIE DD120	GRT8616	GOUJON DE FIXAT. VENTILATEUR	SW120700	DOUILLE DE FIXAT. BASE DD120	SW1255DDL	SUPPORT MOTEUR
GRT12DD26	BRIDE INFERIEURE MOTEUR SERIE DD120	S867900	VIS DE FIXAT. PORTE CONTRE-LAME	SW120800	DOUILLE DE FIXAT. MONTANT	SW1261DD	MOYEU
GRT12M17	VIS DE FIXAT. CARCASSE MOTEUR	SW1076S	RESSORT AVEC GOUJON	SW120900	MONTANT EN ACIER	SW126300	COLLIER DE FIXATION LAME
GRT12M18	COUVERTURE MOTEUR	SW1080S	PORTE CONTRE-LAME	SW121100	GOUPILLE EN ACIER	SW1274DDL	BASE GAUCHE AVEC BISEAU DD120L
GRT12M19	VENTILATEUR MOTEUR	SW1081S	CONTRE-LAME EN METAL DUR	SW121400	DOUILLES DE FIXAT. SUPPORT DD120	SW1274DDLCPL	BASE GAUCHE AVEC BISEAU DD120L, COMPLETE
GRT12M21	COUVERCLE MOTEUR SUPERIEUR	SW108200	VIS DE FIXAT. CONTRE-LAME	SW121600	COUSSINET MOTEUR L12	SW128600	EMERI Ø 30x10x6, GRAIN MOYEN
GRT12M22	VIS DE FIXAT. COUVERTURE MOTEUR	SW108700	PIVOT AFFUTEUSE	SW122100	VIS DE FIXAT. TETE ARBRE	SW1286CPL	GROUPE EMERI COMPLET
GRT12M25	BORNIER COMPLET	SW108800	RESSORT EMERI Ø 11 mm	SW122300	GOUJON EN ACIER	T105000	VIS DE FIXAT. RESSORT ARRETE-FIL
GRT12M27	COUSSINET MOTEUR SUPERIEUR	SW108900	DOUILLE AFFUTEUSE	SW122400	RONDELLE EN ACIER	T 107500	CLE ASSEMBLAGE/DESASSEMBLAGE LAME
GRT12M28	ANNEAU DE COMPENSATION	SW109000	RESSORT EMERI Ø 6 mm	SW122500	POIGNEE DE REGLAGE PROTECTION		



Enfocus Software - Customer Support





Enfocus Software - Customer Support

GARANTIE

Sauf accords écrits différents, la Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l. garantit son unité de coupe pour une durée de 12 mois à partir de la date indiquée à la dernière page de ce manuel. La garantie couvre le remplacement ou la réparation gratuite des composants de l'appareillage contre tout défaut d'origine reconnu suite à un vice de fabrication et de matériel, exclusivement au soin et dans l'usine de la Rasor® Elettromeccanica S.r.l. Si on doit rendre la machine pour la réparation en garantie, **le client est obligé à envoyer à Rasor® toujours la machine complète. Des réparations en garantie ne seront pas acceptées pour chaque composant endommagé.**

Le matériel à réparer sera envoyé en PORT PAYE.

La réparation effectuée, le dispositif sera renvoyé au client en PORT DU.

La garantie ne prévoit ni l'intervention du personnel de la Société sur le site d'emploi de l'unité de coupe, ni son démontage de l'installation.

Au cas où il serait nécessaire d'envoyer, pour des raisons pratiques, un des nos techniciens, la main d'oeuvre, le transfert éventuel et le déplacement seront aux frais de l'acheteur suivant les tarifs courants.

La garantie ne s'applique pas aux défaillances causées par:

- ☞ utilisation impropre ou installation incorrecte;
- ☞ causes externes;
- ☞ négligence ou faute d'entretien;
- ☞ les lames et les produits d'usure normale.

LA GARANTIE EST ANNULEE:

- ☞ en cas de retard dans les paiements ou d'autres inéxecutions de contrat;
- ☞ en cas de réparations ou modifications non autorisées par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- ☞ au cas où le numéro de série serait endommagé ou raturé;
- ☞ au cas où le dommage serait déterminé par utilisation impropre ou fonctionnement anormal, négligence, coups, chutes et d'autres causes qui ne concernent pas les conditions normales d'utilisation;
- ☞ au cas où l'appareillage serait démonté, endommagé ou réparé par du personnel non autorisé par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- ☞ au cas où les unités de coupe seraient employés pour des buts différents de ceux qui sont indiqués dans ce manuel d'instructions.

Les réparations effectuées en garantie n'interrompent pas la garantie elle-même.

Toute controverse sera débattue dans le tribunal de Milan.

Nous vous remercions préalablement pour l'attention que vous prêterez à ce manuel; nous vous invitons en outre à nous signaler toute suggestion que vous jugerez nécessaire afin de le rendre le plus complet possible.



DECLARATION DE CONFORMITE



Nous déclarons sous notre responsabilité que le dispositif indiqué ci-dessous est complètement conforme aux conditions requises de la Directive Machines 2006/42/CE, Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE et CEI EN 60204-1, directive 2002/44/CE et aux normes techniques UNI EN 414:2002, UNI EN ISO 12100:2012.

Les essais de bruit ont été effectués en conformité avec la Norme UNI EN ISO 11202:2010.

L'unité de coupe DD120L a été réalisée en conformité avec le code de bonne pratique.

Nous déclarons aussi que le produit en question est conforme à la norme en vigueur en matière de sécurité et d'hygiène du travail applicable au matériel lui-même aux termes du Décret Législatif n°81/08 (loi locale), alors qu'il ne fait pas partie des produits indiqués dans l'annexe IV de la Directive Machines 2006/42/CE.

1. Catégorie: **UNITE DE COUPE TRIPHASE**
2. Constructeur: **RASOR®ELETTROMECCANICA S.R.L.**
3. Type: **DD120L**
4. Numéro de série: ....
5. Année de fabrication: ....
6. Pays de fabrication: **ITALIE**
7. Données supplémentaires: ....

Date:

____

Echéance garantie:

12 mois date facture ou ticket de caisse

RASOR ELETTROMECCANICA S.R.L.
CUTTING EQUIPMENTS

(Signature)



